



**DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2022**

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado)

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto CHRISTIAN COLOMBO

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

- non ha subito variazioni;
- ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 11 GENNAIO 2023

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.