



Comune di Rho



AREA 1

AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2022

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro
il secondo grado)
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto CLELIA LA PALOMENTA

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

- non ha subito variazioni;
- ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri_____.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 11/12/2022

In fede