



**DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2022**

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado)

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto La Palomenta Clelia

In qualità di Consigliere Comunale

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

non ha subito variazioni;

ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 29/12/2023

In fede

La Palomenta Clelia

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

1 - BENI IMMOBILI

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto ¹	Titolarietà (quota)	Comune di ubicazione
-----	-----------------------------------	---------------------------------	------------------------	-------------------------

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione