



DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO _____

(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro il
secondo grado)
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto TRANCHINA SALVATORE

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

- non ha subito variazioni;
- ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 5/11/2024

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dal dichiarante titolare dell'incarico in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica e non autenticata del documento di identità del dichiarante.

1 - BENI IMMOBILI

+/-	Tipologia (Terreno/Fabbricato)	Natura del diritto ¹	Titolarità (quota)	Comune di ubicazione
-----	-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------	-------------------------

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione