P.zza Visconti, 23 - 20017 Rho (MI) | tel. 0293332/229.282.225.382

Mod

Comune di Rho

**AREA 1**
AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

**DICHIARAZIONE**
**DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO** 2024

**(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti en il secondo grado)**
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto CLELIA LA PALOMENTA

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

**DICHIARA**

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

☒ non ha subito variazioni;

☐ ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri_____.

**allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 30/12/2024

In fede