

**AREA 1**

AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2024

**(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro
il secondo grado)**

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto Yasmine Bale

In qualità di Consigliera Comunale

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

☒ non ha subito variazioni;

☐ ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

☐ **allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 20-12-24

In fede