

**AREA 1**

AFFARI GENERALI, PERSONALE E ORGANIZZAZIONE

**DICHIARAZIONE
DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE RELATIVA ALL'ANNO 2021**

**(da utilizzare da parte del titolare di cariche elettive e politiche, del coniuge non separato e dai parenti entro
il secondo grado)**

(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Il sottoscritto TRANCHINA SALVATORE

In qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

☒ non ha subito variazioni;

☐ ha subito variazioni in aumento o diminuzione nei quadri _____.

allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rho, 19/12/2022